

**Фреза дорожная EXTEN Alex 38.15**  
С функцией самонивелирования!

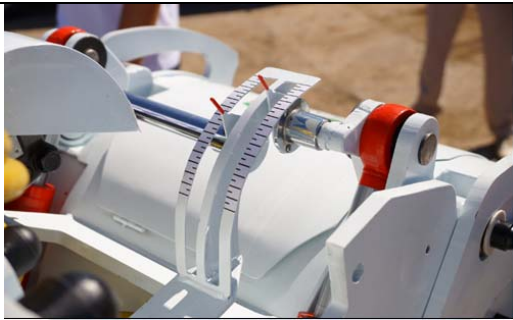






Комплектации	Alex 38.15	Alex 38.15 SH1	Alex 38.15 SH2	Alex 38.15 FH
Описание	Стандартная комплектация	SH –Semi Hydraulic Улучшенная комплектация 1	SH –Semi Hydraulic Улучшенная комплектация 2	FH –Full Hydraulic Максимальная комплектация
Функция самонивелирования	есть	есть	есть	есть
Боковой сдвиг	механический	гидравлический	механический	гидравлический
Регулировка по глубине	механическая	механическая	гидравлическая	гидравлическая

**Любая модель Alex 38.15 включает:**

- стандартный барабан с зубьями для асфальта
- независимая лево- и правосторонняя регулировка глубины с функцией самонивелирования
- шланги и брc для мини-погрузчиков с бортовым поворотом А+В (2 линий гидравлики)
- Использование виброустойчивого непрямого привода в виде цепи с разрушающей нагрузкой в 25,4 тонны, позволяющего снять с вала гидромотора удары и вибрацию от барабана фрезы, повысив тем самым живучесть мотора, и продлевая срок его службы. Привод защищен кожухом и имеет систему натяжения.
- Использование виброустойчивых подшипников в узле рабочего органа барабана.
- Возможность поставить мотор большей мощности для фрезерования бетона специальных марок, и меньшей для рыхлых покрытий.
- По запросу и согласованию с заказчиком может быть укомплектована плитой для экскаватора-погрузчика и использоваться на нем.
- Возможность установки специального барабана с мелкими зубьями или износостойкими пластинами для удаления дорожной разметки.
- Возможность доукомплектования различными наборами опций, гидравлические регулировки, полив и пр.

Параметры	Exten Alex 38.15	
Глубина фрезерования, мм	0-165	
Ширина фрезерования, мм	380	
Кол-во зубьев на цилиндре (асфальт / бетон)	45	
Кол-во зубьев на цилиндре (многозубцовый)	100	

Средняя производительность (стандартный цилиндр, 50% глубины)	120-600 см/мин	
Регулировка по глубине: независимая по двум сторонам, механическая / гидравлическая		
Боковой сдвиг: Механический / гидравлический		
Сдвиг (стандарт / по запросу), мм	800 / 650	
Минимальное расстояние от тротуара (стандарт / по запросу), мм	50 / 30	
Наклон	автоматический	
Угол наклона	16 градусов	
Рабочий вес, кг	610кг без плиты, 700кг с плитой	
<b>Требования к носителю</b>		
Необходимый поток масла, л/мин.	45-75	
Необходимое давление, бар	240-160	

## 1. Назначение

Фреза дорожная (далее - фреза) предназначена для ямочного ремонта асфальтобетонных покрытий дорог (без арматуры), тротуаров и т.д..

Фреза позволяет осуществлять следующие виды ремонтных работ:

- устранение колеевости и наплывов
- сплошное фрезерование;
- оконтуривание ямок;
- оконтуривание ремонтируемых участков

Фреза является навесным оборудованием для коммунально-строительных машин и фронтальных мини-погрузчиков (далее – машин).



## 2. Устройство и принцип работы

Фреза в соответствии с рисунком приложения состоит из барабана 1, корпуса 2, крепежной панели 3, опоры левой 4, опоры правой 5, гидромотора с цепным приводом 6, промежуточной плиты-шарнира 7, боковых опор 8 .

Барабан 1 установлен внутри корпуса и закреплен шпильками к фланцам опор 4 и 5. На поверхности барабана приварены в определенном порядке резцедержатели 9 в которых установлены резцы 10. Резцы в резцедержателях установлены с возможностью поворота вокруг своей оси.

Корпус вместе с установленными на нем барабаном и боковыми опорами шарнирно закреплен на промежуточной плите шарнире и имеет возможность поворачиваться относительно продольной оси машины на угол 15° в каждую сторону. К корпусу с двух сторон закреплены боковые опоры 8. На каждой боковой опоре установлен ходовой регулировочный винт 11, который позволяет смещать их относительно корпуса и изменять тем самым глубину фрезерования.

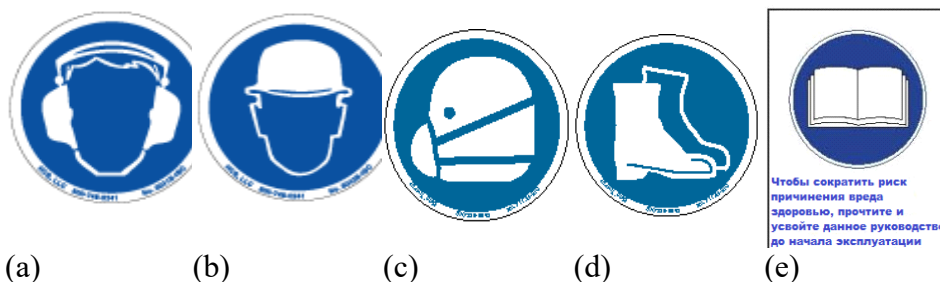
Крепежная панель выполнена в виде сварной конструкции и состоит из плиты, поперечных балок и двух кронштейнов крепления к машине. В плите крепежной панели выполнены две группы отверстий для крепления промежуточной плиты, обеспечивающие два положения корпуса с барабаном относительно крепежной панели и машины. Переустановкой промежуточной плиты из одного положения в другое обеспечивается перемещение корпуса с барабаном из центрального в крайнее правое положение.

Привод барабана осуществляется цепной передачей от гидромотора 6. Подача рабочей жидкости осуществляется при помощи рукавов высокого давления с установленными на них быстроразъемными соединениями.

## 3. Меры безопасности

Предупреждающие знаки

- (a) Использование защиты ушей
- (b) Использование защиты головы
- (c) Использование защиты дыхательных путей
- (d) Использование защиты ног
- (e) Прочтите руководство до начала эксплуатации оборудования



Кроме мер безопасности, указанных ниже, выполнять указания, приведенные в инструкции по эксплуатации машины (мини-погрузчика).

### 3.1 Общие меры безопасности

Все операции связанные с техническим обслуживанием фрезы выполнять при заглушенном двигателе мини-погрузчика.

#### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- просовывать внутрь корпуса фрезы руки, какие либо предметы или инструмент при включенном приводе барабана фрезы;
- работать с неисправной фрезой и при утечках рабочей жидкости гидропривода;
- высоко поднимать фрезу стрелой машины при включенном приводе барабана.

- вносить конструктивные изменения, использовать неоригинальные запчасти, смазывающие жидкости, крепеж, изменять конфигурацию изделия, приваривать посторонние узлы и прочее.

### **3.2 Меры пожарной безопасности**

Перед эксплуатацией фрезы подтеки смазки и гидравлической жидкости должны быть насухо вытерты.

Не хранить на фрезе промасленные или смоченные топливом обтирочные материалы. Не работать в промасленной одежде.

В случае воспламенения топлива или смазки пламя засыпать песком, землей или закрыть брезентом. Ни в коем случае не заливать горящее масло или топливо водой.

### **3.3 Меры безопасности при пользовании инструментом**

Инструмент должен быть в исправном состоянии, рабочие поверхности не должны иметь сбитых скосов, а рукоятки - заусенцев.

## **4. Эксплуатация**

При подготовке фрезы к работе тщательно осмотреть все оборудование и убедиться в его полной исправности. Фреза может эксплуатироваться при температуре окружающей среды не ниже плюс 5 °С.

При подготовке рабочего места требуется убедиться, что площадка не захламлена железными обрезками, прутьями, досками, проволокой. Если нужно работать ночью или в условиях недостаточной видимости, то рабочая площадка должна быть освещена местным освещением.

Перед работой установить требуемую глубину врезания барабана. Для этого необходимо приподнять фрезу над поверхностью, ослабить гайки крепления боковых опор и контргайки ходового винта 11. С помощью специального ключа, идущего в комплекте, привести во вращение винт 11, придерживая при этом саму боковину спереди, во избежание ее перекоса и заклинивания. Вращая винт 11 таким образом, опустить или поднять боковую опору относительно корпуса, отрегулировав тем самым глубину врезания барабана относительно опорной поверхности. После этой регулировки гайки крепления боковых опор и контргайку винта необходимо затянуть.

На время обкатки фрезеровать с полностью заглубленным барабаном ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

Включать вращение фрезерного барабана только в поднятом положении. Включать вращение в асфальте ЗАПРЕЩАЕТСЯ. Для работы заглубить фрезерный барабан в поверхность и начать медленное движение, подавая машину вперед.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- производить повороты при заглубленном рабочем органе.
  - запрещается включать вращение барабана в направлении обратном рабочему, если барабан касается поверхности или заглублен, во избежание выпадения резцов из резцедержателей
- Фреза поставляется с резцами для фрезерования асфальтобетонного покрытия.

## **5. Техническое обслуживание**

Для поддержания фрезы в рабочем состоянии необходимо производить замену износившихся резцов и проводить техническое обслуживание (ТО). При проведении работ необходимо соблюдать меры безопасности указанные в разделе 5.

Перед выполнением технического обслуживания проводить тщательную чистку и мойку фрезы.

При выполнении работ по разборке и сборке необходимо пользоваться исправным инструментом, отсоединив рукава основной гидролинии.

Техническое обслуживание состоит из ежедневного технического осмотра (ЕТО) и технического обслуживания ТО №1.

ЕТО проводится каждый раз перед началом смены. Техническое обслуживание ТО №1 проводится после каждых 100 часов работы.

Перечень и виды работ по техническому обслуживанию фрезы приведены в таблицах 5.1 и 5.2.

Не допускается повреждение РВД, заедание узлов, шарнирные соединения должны быть смазаны соответствующей смазкой.

Подшипниковые узлы шприцевать каждые 500 часов работы. Смазку применять согласно таблице.5.2

## 5.1 Ежедневный технический осмотр (ЕТО)

Наименование работ	Технические требования и указания по их применению
Проверить визуально герметичность гидросистемы	Течь масла и ослабление соединений гидросистемы не допускается, при необходимости соединения подтянуть
Проверить крепления левой и правой подшипниковой опоры, гидромотора	Ослабление креплений не допускается, при необходимости крепления подтянуть
Проверить работу фрезы на холостом ходу	Вращение барабана фрезы должно быть без стука и заеданий

## 5.2 Техническое обслуживание ТО №1

Наименование работ	Технические требования и указания по их применению
Выполнить работы при ЕТО	В соответствии с табл. 7.1
Шарнирные соединения, кроме левой и правой подшипниковых опор, смазать смазкой ЛИТОЛ-24	Шприцевать шарнирные соединения через масленки
Левую и правую подшипниковые опоры смазать смазкой E-Lit –ИК или SKF LGMT 2	Шприцевать подшипники в корпусах через масленки*
Проверить состояние сварных швов корпуса, барабана, крепежной панели и других элементов фрезы	Трещины сварных швов не допускаются. При обнаружении трещин произвести заварку

## 6. Хранение и транспортирование

Категория условий хранения и транспортирования фрезы дорожной – «ОЖ4» по ГОСТ 15150-69: навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе (палатки, металлические хранилища без теплоизоляции), расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в атмосфере любых типов.

Быстроразъемные муфты соединять между собой или устанавливать на них заглушки.

## 7. Свидетельство о приёмке

Фреза дорожная L38.15 \_\_\_ заводской номер \_\_\_\_\_ изготовлена и принята в соответствии с действующей документацией и признана годной к эксплуатации.

ОТК

М.П.

\_\_\_\_\_   
подпись

\_\_\_\_\_   
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_   
дата

С уважением и надеждой на плодотворное сотрудничество,

ООО «Восток-Трейд»

**моб.: +7-9600-48-56-99**

тел.: (843) 567-18-05

респ. Татарстан, г. Казань, ул. Дзержинского, д.11а

E-mail: 89600485699@mail.ru

[www.vostok-t.ru](http://www.vostok-t.ru)